

VÁLVULAS DE ZONA DE ESFERA DE 2 VÍAS PN 10, (5...90 °C)

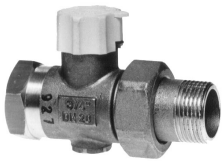
HGM 2..

GENERALIDADES

Válvulas rotativas de esfera para interceptación instalaciones de zonas.
Aptas para el montaje sobre colectores modulares.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

• Cuerpo y esfera de latón cromado; Equipadas con bocas para empalmes macho; HMM 4...: con intereje regulable.



Sigla	DN cuerpo	Kvs ⁽¹⁾ m³/h		Empalmes tubos		bar ⁽²⁾	sec ⁽³⁾	Ficha técnica
		via directa	via en ángulo	hembra	macho			
HGM 210	3/8"	m³/h 5,4	m³/h –	3/8"	3/8"	6	60	M 812
HGM 215	1/2"	6	–	1/2"	1/2"	6	60	M 812
HGM 220	3/4"	11	–	3/4"	3/4"	6	60	M 812
HGM 225	1"	25,7	–	1"	1"	6	60	M 812

(1) : Kvs – Coeficiente caudal: Caudal en m³/h con válvula abierta con pérdidas de carga de 100 kPa.
100 kPa = 10 mCA = 1 bar

(2) : bar – Presión diferencial máxima Δp máx. admitida por el servomotor

(3) : seg. – Tiempo necesitado al servomotor para hacer que la válvula cumpla todo el giro.